



180212050073

CHJC-BG-002

检测报告

报告编号 BG181218-04

委托单位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位地址 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检测内容 有组织污染物排放检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期: 2018 年 12 月 18 日-12 月 19 日

分析日期: 2018 年 12 月 18 日-12 月 21 日

二、委托检测内容: 天津市万达轮胎集团有限公司委托对子午胎车间、检验中心硫化密炼 P15 排气筒出口中非甲烷总烃、VOCs、硫化氢、颗粒物和臭气浓度各进行一次采样和检测; 对午胎车间 P11 排气筒、斜交胎硫化小车间 P17、P19 排气筒及斜交胎硫化大车间 P18、P20 排气筒出口中 VOCs、非甲烷总烃、臭气浓度和硫化氢各进行一次采样和检测; 对子午胎车间模具库 P16 排气筒出口中颗粒物各进行一次采样和检测。

三、采样方法依据

HJ/T 397-2007	固定源废气监测技术规范
GB/T 16157-1996	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法
HJ 836-2017	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法
HJ 732-2014	固定污染源废气挥发性有机物的采样 气袋法
GB 14554-93	恶臭污染物排放标准
DB 12/-059-95	恶臭污染物排放标准
HJ 905-2017	恶臭污染环境监测技术规范

四、分析方法依据

HJ 836-2017	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法
HJ 734-2014	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附 / 气相色谱-质谱法
GB/T 14675-1993	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法
HJ 38-2017	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法
国家环保总局 (2003 年) 空气和废气监测分析方法 (第四版) 第五篇、第四章、十、 (三) 亚甲基蓝分光光度法 (硫化氢)	

五、采样使用仪器

YQ3000-C 全自动烟尘 (气) 测试仪	编号: 088、089、142
MH3001 型全自动烟气采样器	编号: 138、144、145
真空箱 聚四氟乙烯气袋 采样泵	

六、分析使用仪器

7890B/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号: 066
G5 气相色谱仪	编号: 002
SQP 电子天平	编号: 204
WHL-65B WHL-系列干燥箱	编号: 165
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号: 173
可见分光光度计 722G	编号: 025
循环水式多用真空泵 SHZ-D	编号: F111
无油空气压缩机 WDM-60	编号: F039

七、检测结果

7.1 子午胎车间 P11 排气筒

7.1.1 子午胎车间 P11 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	子午胎车间	硫化	子午胎车间硫化工艺 P11 排气筒	等离子+UV 光氧催化+活性炭吸附	28
2018.12.19	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
		36	1.4	110669	厂内设备正常运行

7.1.2 子午胎车间 P11 排气筒检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放量(kg/h)
2018.12.19	子午胎车间 硫化工艺 P11 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好 无破损	0.04	4.4×10 ⁻³
		VOCs	气袋完好 无漏气	3.75	0.42
		非甲烷总烃		1.18	0.13
		臭气浓度		550	--

以下空白后续部分见下页



7.2 子午胎车间 P15 排气筒

7.2.1 子午胎车间 P15 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	子午胎车间	压出	子午胎车间压出工艺、检验中心硫化密炼工艺 P15 排气筒	低温等离子+UV 光解净化	30
	检验中心	硫化密炼		UV 光解净化+活性炭吸附	
2018.10.18	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
		29	1.8	30028	厂内设备正常运行

7.2.2 子午胎车间 P15 排气筒检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放量(kg/h)
2018.12.18	子午胎车间压出工艺、检验中心硫化密炼工艺 P15 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	未	1.5×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	6.46	0.19
		非甲烷总烃		1.36	0.041
		臭气浓度		309	--
		颗粒物	采样头密封完好、无污染	1.2	0.036
		颗粒物全程序空白		0.12	--

注：“未”表示硫化氢的检测结果低于该方法检出限 0.01mg/m³，排放速率由检出限一半进行计算。

7.3 子午胎车间模具库 P16 排气筒

7.3.1 子午胎车间模具库 P16 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	子午胎车间模具库	喷砂	子午胎车间模具库喷砂工艺 P16 排气筒	旋风除尘+滤筒+布袋除尘器	15
2018.12.19	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
		30	1.1	3749	厂内设备正常运行

7.3.2 子午胎车间模具库 P16 排气筒检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放量(kg/h)
2018.12.19	子午胎车间模具库喷砂工艺 P16 排气筒	颗粒物	采样头密封完好、无污染	1.4	5.2×10 ⁻³
		颗粒物全程序空白		0.12	--

7.4 斜交胎硫化小车间 P17 排气筒

7.4.1 斜交胎硫化小车间 P17 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	斜交胎硫化小车间	硫化	斜交胎硫化小车间硫化工艺 P17 排气筒	等离子+光氧催化	28
2018.12.18	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量(m³/h)	生产工况
		22	1.5	105486	厂内设备正常运行

7.4.2 斜交胎硫化小车间 P17 排气筒检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放量(kg/h)
2018.12.18	斜交胎硫化小车间硫化工艺 P17 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	未	5.3×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	2.67	0.28
		非甲烷总烃		1.36	0.14
		臭气浓度		549	--

注：“未”表示硫化氢的检测结果低于该方法检出限 0.01mg/m³，排放速率由检出限一半进行计算。

7.5 斜交胎硫化大车间 P18 排气筒

7.5.1 斜交胎硫化大车间 P18 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	斜交胎硫化大车间	硫化	斜交胎硫化大车间硫化工艺 P18 排气筒	等离子+光氧催化	28
2018.12.18	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量(m³/h)	生产工况
		22	1.5	114969	厂内设备正常运行

7.5.2 斜交胎硫化大车间 P18 排气筒检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放量(kg/h)
2018.12.18	斜交胎硫化大车间硫化工艺 P18 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	未	5.7×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	6.57	0.76
		非甲烷总烃		1.42	0.16
		臭气浓度		724	--

注：“未”表示硫化氢的检测结果低于该方法检出限 0.01mg/m³，排放速率由检出限一半进行计算。

7.6 斜交胎硫化小车间 P19 排气筒

7.6.1 斜交胎硫化小车间 P19 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	斜交胎硫化小车间	硫化	斜交胎硫化小车间硫化工艺 P19 排气筒	等离子+光氧催化	30
2018.12.18	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量(m³/h)	生产工况
		25	1.4	102227	厂内设备正常运行

7.6.2 斜交胎硫化小车间 P19 排气筒检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放量 (kg/h)
2018.12.18	斜交胎硫化小车间硫化工艺 P19 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	未	5.1×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	8.18	0.084
		非甲烷总烃		1.42	0.14
		臭气浓度		549	--

注：“未”表示硫化氢的检测结果低于该方法检出限 0.01mg/m³，排放速率由检出限一半进行计算。

7.7 斜交胎硫化大车间 P20 排气筒

7.7.1 斜交胎硫化大车间 P20 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	斜交胎硫化大车间	硫化	斜交胎硫化大车间硫化工艺 P20 排气筒	等离子+光氧催化	30
2018.12.18	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量(m³/h)	生产工况
		24	1.3	201342	厂内设备正常运行

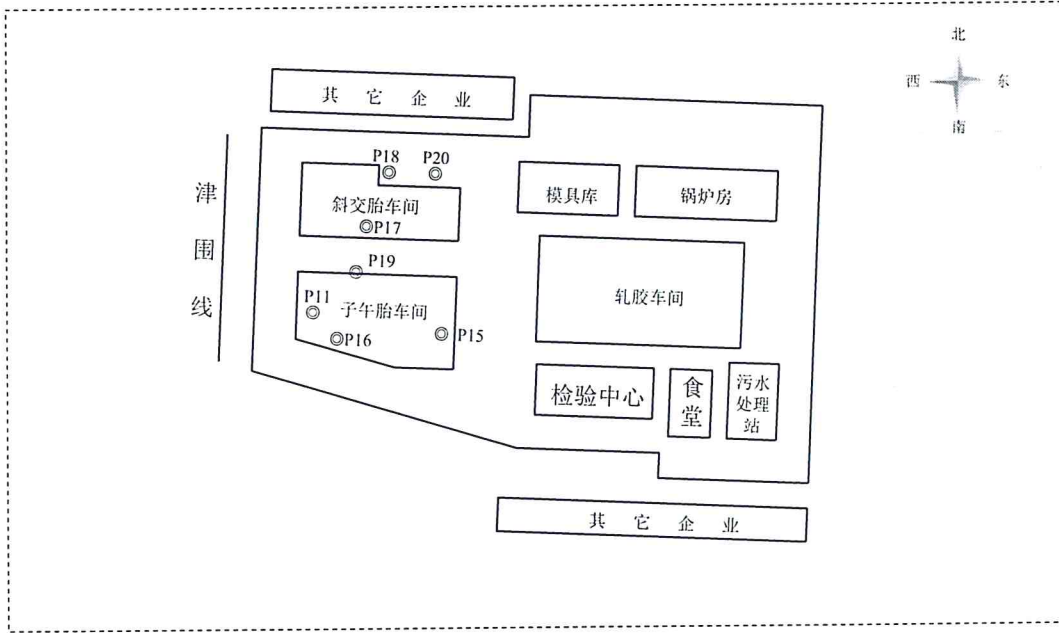
7.7.2 斜交胎硫化大车间 P20 排气筒检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放量(kg/h)
2018.12.18	斜交胎硫化大车间硫化工艺 P20 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	未	1.0×10 ⁻³
		VOCs	气袋完好无漏气	9.57	1.9
		非甲烷总烃		1.96	0.39
		臭气浓度		412 (无量纲)	--

注：“未”表示硫化氢的检测结果低于该方法检出限 0.01mg/m³，排放速率由检出限一半进行计算。

八、检测点位示意图

2018 年 12 月 18 日-12 月 19 日检测点位示意图



报告编制: 李雨佳

审核: 高曼

批准: [Signature]

报告日期: 2018年12月28日

