



检 测 报 告

报告编号 BG190708-WRY-Q-005

委 托 单 位 _____ 天津市万达轮胎集团有限公司 _____

委托单位地址 _____ 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路 _____

检 测 内 容 _____ 有组织污染物排放检测 _____



一、采样日期: 2019 年 07 月 08 日-2019 年 07 月 10 日

分析日期: 2019 年 07 月 08 日-2019 年 07 月 12 日

二、采样地点、检测项目及频次

被测单位	检测项目	采样地点	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	非甲烷总烃、VOCs、臭气浓度	FQ001~FQ009 排气筒	出口 (1 次)
	硫化氢	FQ001~FQ007、FQ009 排气筒	出口 (1 次)
	颗粒物	FQ005、FQ007、FQ009、FQ011、FQ012 排气筒	出口 (1 次)

三、采样方法依据

《固定源废气监测技术规范》 HJ/T 397-2007

《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017

《固定污染源废气挥发性有机物的采样 气袋法》 HJ 732-2014

《恶臭污染环境监测技术规范》 HJ 905-2017

《恶臭污染物排放标准》 GB 14554-93

《恶臭污染物排放标准》 DB 12/ 059-2018

四、分析方法依据

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017

《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》
HJ 734-2014

《空气质量 恶臭的测定三点比较式臭袋法》 GB14675-1993

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017

《空气和废气监测分析方法》(第四版)第五篇、第四章、十、(三)亚甲基蓝分光光度法(硫化氢)

五、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-C 型全自动烟尘(气)测试仪 编号: 088、114、143

MH3001 型全自动烟气采样器 编号: 138、144

六、主要分析仪器名称及型号

G5 气相色谱仪 编号: 002

7890B/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号: 066
可见分光光度计 722G	编号: 025
SQP 电子天平	编号: 204
WHL-65B WHL-系列干燥箱	编号: 165
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号: 173

七、检测结果

7.1 斜交胎硫化小车间 FQ001 排气筒

7.1.1 斜交胎硫化小车间 FQ001 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	斜交胎硫化小车间	硫化工艺	斜交胎硫化小车间硫化工艺 FQ001 排气筒	等离子+光氧催化	28
2019.07.10	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量(m ³ /h)	生产工况
		27	2.9	70162	硫化工艺正在运行

7.1.2 斜交胎硫化小车间 FQ001 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2019.07.10	斜交胎硫化小车间硫化工艺 FQ001 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	3.5×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	1.36	0.095
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.28	0.090
		臭气浓度	气袋完好无漏气	309 (无量纲)	

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

7.2 斜交胎硫化大车间 FQ002 排气筒

7.2.1 斜交胎硫化大车间 FQ002 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	斜交胎硫化大车间	硫化工艺	斜交胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒	等离子+光氧催化	28
2019.07.10	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量(m ³ /h)	生产工况
		36	2.7	119696	硫化工艺正常运行

7.2.2 斜交胎硫化大车间 FQ002 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2019.07.10	斜交胎硫化大 车间硫化工艺 FQ002 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	6.0×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	1.64	0.20
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.23	0.15
		臭气浓度	气袋完好无漏气	309 (无量纲)	

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

7.3 斜交胎硫化小车间 FQ003 排气筒

7.3.1 斜交胎硫化小车间 FQ003 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	工艺 单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	斜交胎 硫化小车间	硫化工艺	斜交胎硫化小车间 硫化工艺 FQ003 排气筒	等离子+光氧催化	28
2019.07.10	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量(m ³ /h)	生产工况
		33	3.4	54140	硫化工艺 正常运行

7.3.2 斜交胎硫化小车间 FQ003 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2019.07.10	斜交胎硫化小 车间硫化工艺 FQ003 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	2.7×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	1.35	0.073
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.04	0.056
		臭气浓度	气袋完好无漏气	309 (无量纲)	

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

7.4 斜交胎硫化大车间 FQ004 排气筒

7.4.1 斜交胎硫化大车间 FQ004 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	工艺 单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	斜交胎 硫化大车间	硫化	斜交胎硫化大车间 硫化工艺 FQ004 排气筒	等离子+光氧催化	30
2019.07.10	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量(m ³ /h)	生产工况
		34	3.5	93773	硫化工艺 正常运行

7.4.2 斜交胎硫化大车间 FQ004 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2019.07.10	斜交胎硫化大车间硫化工艺 FQ004 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	4.7×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	1.78	0.17
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.22	0.11
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	

注: “<XX” 表示检测结果低于该方法检出限, “XX” 表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

7.5 子午胎车间 FQ005 排气筒

7.5.1 子午胎车间 FQ005 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
	子午胎车间	压出工艺	子午胎车间压出工艺检验中心硫化密炼工艺 FQ005 排气筒	低温等离子+UV 光解净化	30
	检验中心	硫化密炼工艺		UV 光解净化+活性炭吸附	
2019.07.09	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
		38	2.8	13778	压出硫化密炼工艺正常运行

7.5.2 子午胎车间 FQ005 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2019.07.09	子午胎车间压出工艺检验中心硫化密炼工艺 FQ005 排气筒	颗粒物	采样头密封完好无污染、无破损	1.4	0.019
		颗粒物全程序空白		0.16	--
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	6.9×10 ⁻⁵
		VOCs	气袋完好无漏气	1.56	0.021
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.14	0.016
		臭气浓度	气袋完好无漏气	309 (无量纲)	

注: “<XX” 表示检测结果低于该方法检出限, “XX” 表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

以下空白后续部分见下页

7.6 子午胎车间 FQ006 排气筒

7.6.1 子午胎车间 FQ006 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度(m)
		子午胎车间	硫化工艺	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒	等离子+UV 光氧催化+活性炭吸附
2019.07.09	废气排放参数	排放温度(°C)	含湿量(%)	标干排气量(m ³ /h)	生产工况
		36	3.2	109769	硫化工艺正在运行

7.6.2 子午胎车间 FQ006 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2019.07.09	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒	硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	5.5×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	1.26	0.14
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.11	0.12
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

7.7 轧胶车间 FQ007 排气筒

7.7.1 轧胶车间 FQ007 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度(m)
		轧胶车间	炼胶胶冷工艺	轧胶车间炼胶胶冷工艺 FQ007 排气筒	布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔/光氧催化
2019.07.08	废气排放参数	排放温度(°C)	含湿量(%)	标干排气量(m ³ /h)	生产工况
		37	3.7	76858	炼胶胶冷工艺正常运行

7.7.2 轧胶车间 FQ007 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2019.07.08	轧胶车间炼胶胶冷工艺 FQ007 排气筒	颗粒物	采样头密封完好无污染、无破损	1.4	0.11
		颗粒物全程序空白		0.12	-
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	3.8×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	1.39	0.11
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.16	0.089
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

7.8 轧胶车间 FQ008 排气筒

7.8.1 轧胶车间 FQ008 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
		轧胶车间	轧胶工艺	轧胶车间轧胶工艺 FQ008 排气筒	光氧催化
2019.07.08	废气排放参数	排放温度(°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
		36	3.4	84031	轧胶工艺正常运行

7.8.2 轧胶车间 FQ008 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放速率(kg/h)
2019.07.08	轧胶车间轧胶工艺 FQ008 排气筒	VOCs	气袋完好无漏气	1.63	0.14
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.33	0.11
		臭气浓度	气袋完好无漏气	309 (无量纲)	

7.9 轧胶车间 FQ009 排气筒

7.9.1 轧胶车间 FQ009 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
		轧胶车间	炼胶轧胶工艺	轧胶车间炼胶轧胶工艺 FQ009 排气筒	布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔/光氧催化
2019.07.08	废气排放参数	排放温度(°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
		38	3.2	91880	炼胶轧胶工艺正常运行

7.9.2 轧胶车间 FQ009 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放速率(kg/h)
2019.07.08	轧胶车间炼胶轧胶工艺 FQ009 排气筒	颗粒物	采样头密封完好无污染、无破损	1.4	0.13
		颗粒物全程序空白		0.16	-
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	4.6×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	1.69	0.16
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.21	0.11
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

7.10 模具库 FQ011 排气筒

7.10.1 模具库 FQ011 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
		模具库	喷砂工艺	模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒	布袋除尘器
2019.07.08	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
		34	1.9	6550	喷砂工艺正在运行

7.10.2 模具库 FQ011 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放速率(kg/h)
2019.07.08	模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒	颗粒物	采样头密封完好无污染、无破损	1.6	0.010
		颗粒物全程序空白		0.13	--

7.11 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒

7.11.1 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒废气排放设备及排气参数检测结果

检测日期	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
		子午胎车间模具库	喷砂工艺	子午胎车间模具库喷砂工艺 FQ012 排气筒	旋风除尘+滤筒+布袋除尘器
2019.07.09	废气排放参数	排放温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
		35	3.6	3450	喷砂工艺正在运行

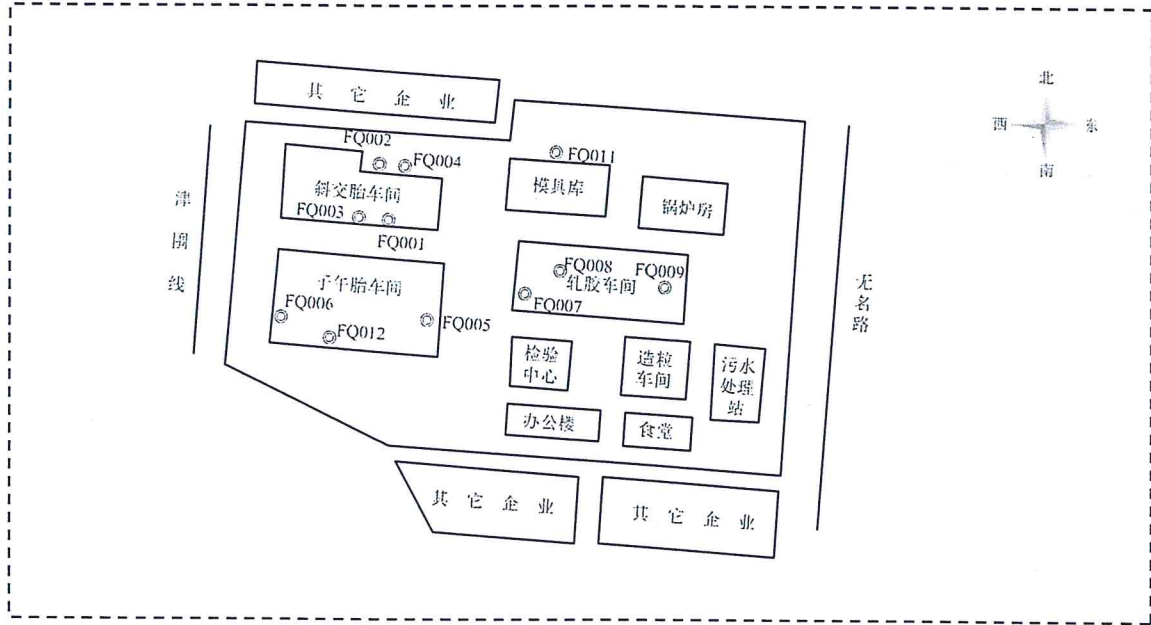
7.11.2 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放速率(kg/h)
2019.07.09	子午胎车间模具库喷砂工艺 FQ012 排气筒	颗粒物	采样头密封完好无污染、无破损	1.6	5.5×10^{-3}
		颗粒物全程序空白		0.13	--

以下空白后续部分见下页

八、采样点位示意图

2019 年 07 月 08 日-2019 年 07 月 10 日采样点位示意图



报告编制: 吴霞

审核: 高曼

批准: [Signature]

报告日期: 2019 年 7 月 25 日

