

# 检测报告

报告编号 BG210129-WRY-Q-003G

委托单位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检测内容 废气检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期: 2021 年 01 月 29 日

分析日期: 2021 年 01 月 29 日、02 月 01 日-02 月 02 日

二、采样地点、检测项目及频次: 见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	子午胎车间模具库 FQ012 排气筒	颗粒物	1 周期/1 次
	模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒		
	轧胶车间压胶 140 生产线 FQ007 排气筒	颗粒物、VOCs、非甲烷总烃、臭气浓度	

三、检测方法依据

《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》

HJ 734-2014

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017

《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》 HJ 38-2017

《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》 GB/T 14675-1993

四、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-C 全自动烟尘(气)测试仪	编号: 143、088
7890B/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号: 066
SQP 电子天平	编号: 204
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号: 173
电热鼓风干燥箱 101-3A	编号: 060
G5 气相色谱仪	编号: 003

五、废气排放设备

5.1 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
子午胎车间	喷砂	子午胎车间模具库 FQ012 排气筒	旋风除尘+滤筒+布袋除尘器	15*

注: 加“\*”信息及数据由厂家提供。

## 5.2 模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
模具库	喷砂	模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒	布袋除尘器	15*

注: 加“\*”信息及数据由厂家提供。

## 5.3 轧胶车间压胶 140 生产线 FQ007 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	炼胶、胶冷	轧胶车间压胶 140 生产线 FQ007 排气筒	布袋除尘器+光氧 催化+生物洗涤塔/ 光氧催化	30*

注: 加“\*”信息及数据由厂家提供。

## 六、检测结果

## 6.1 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒

## 6.1.1 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒排气参数检测结果

出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	生产工况
	14	1.9	3328	喷砂工艺 正常运行

## 6.1.2 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态 描述	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2021.01.29	子午胎车间 模具库 FQ012 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染无破损	<1.0	1.7×10 <sup>-3</sup>
		颗粒物 全程序空白		0.11	--

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

## 6.2 模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒

## 6.2.1 模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒排气参数检测结果

出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	生产工况
	8	1.7	6538	喷砂工艺 正常运行



6.2.2 模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2021.01.29	模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染无破损	<1.0	3.3×10 <sup>-3</sup>

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

6.3 轧胶车间压胶 140 生产线 FQ007 排气筒

6.3.1 轧胶车间压胶 140 生产线 FQ007 排气筒排气参数检测结果

出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	生产工况
	7	1.7	123838	炼胶、胶冷工艺 正常运行

6.3.2 轧胶车间压胶 140 生产线 FQ007 排气筒废气中污染物检测结果

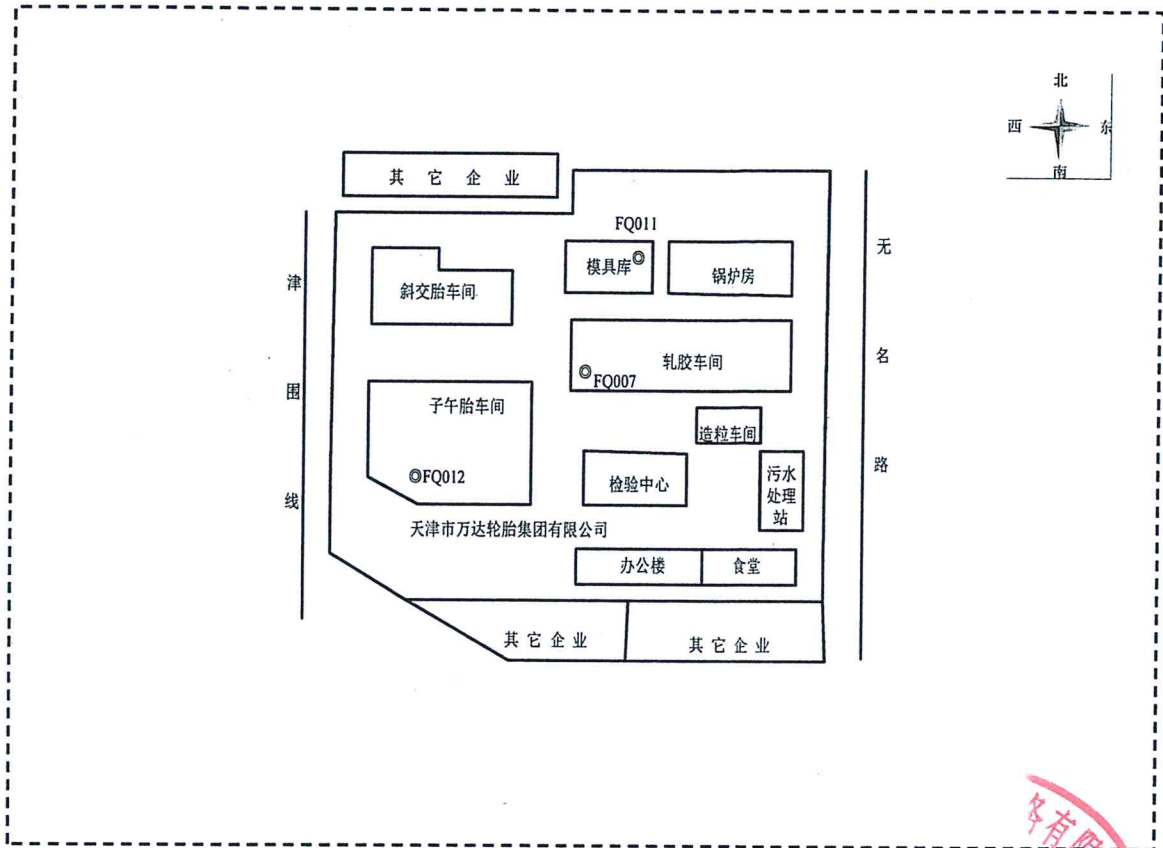
检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2021.01.29	轧胶车间压胶 140 生产线 FQ007 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染无破损	<1.0	0.062
		颗粒物 全程序空白		0.07	--
		VOCs	气袋完好无漏气	4.11	0.51
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	3.01	0.37
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

以下空白后续部分见下页

七、检测点位示意图

2021 年 01 月 29 日检测点位示意图



报告编制: 赵莹

审核: 徐东

批准: 张体

报告日期: 2021 年 4 月 20 日

