



检 测 报 告

报告编号 BG210130-WRY-Q-002G

委 托 单 位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检 测 内 容 废气检测



天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期: 2021 年 01 月 30 日

分析日期: 2021 年 01 月 30 日-02 月 02 日

二、委托检测内容:

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达 轮胎集团有 限公司	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	非甲烷总烃、VOCs、 臭气浓度	1 周期/1 次
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	VOCs、颗粒物、臭气 浓度、非甲烷总烃	
	轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶污水处理工艺 FQ010 排气筒	颗粒物、VOCs、硫化 氢、氨、臭气浓度、 非甲烷总烃	

三、检测方法依据

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017

《固定污染源 挥发性有机物的测定 固相吸附/热脱附气相色谱-质谱法》

HJ 734-2014

《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》GB/T14675-1993

《空气和废气监测分析方法(第四版)》国家环保总局(2003年) 第五篇、第四章、
十、(三) 亚甲基蓝分光光度法 (硫化氢)

《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 533-2009

《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》HJ 38-2017

四、主要检测使用仪器

YQ3000-C 全自动烟尘(气)测试仪	编号: 143
MH3001 全自动烟气采样器	编号: 145
SQP 电子天平	编号: 204
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号: 173
电热鼓风干燥箱 101-3A	编号: 060
7890B/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号: 066
可见分光光度计 722G	编号: 254
G5 气相色谱仪	编号: 003

五、废气排放设备

5.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	轧胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	光氧催化/生物洗涤塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	轧胶、炼胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔/光氧催化	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.3 轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶污水处理工艺 FQ010 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶厂	造粒、出粒、轧胶、污水处理	轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶污水处理工艺 FQ010 排气筒	布袋除尘+生物洗涤塔+活性炭吸附/活性炭吸附	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒

6.1.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	9	1.8	111252	轧胶工艺正常运行

6.1.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021 01.30	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.22	0.14
		VOCs	气袋完好无漏气	1.50	0.17
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	--

6.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒

6.2.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	11	1.9	96590	轧胶、炼胶工艺 正常运行

6.2.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2021.01.30	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.08	0.10
		VOCs	气袋完好无漏气	1.55	0.15
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--
		颗粒物	采样头密封完好 无污染、无破损	<1.0	0.048
		颗粒物全程 序空白	采样头密封完好 无污染、无破损	0.08	--

注: “<XX” 表示检测结果低于该方法检出限, “XX” 表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

6.3 轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶污水处理工艺 FQ010 排气筒

6.3.1 轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶污水处理工艺 FQ010 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	18	1.7	21102	造粒、出粒、轧胶、 污水处理工艺 正常运行

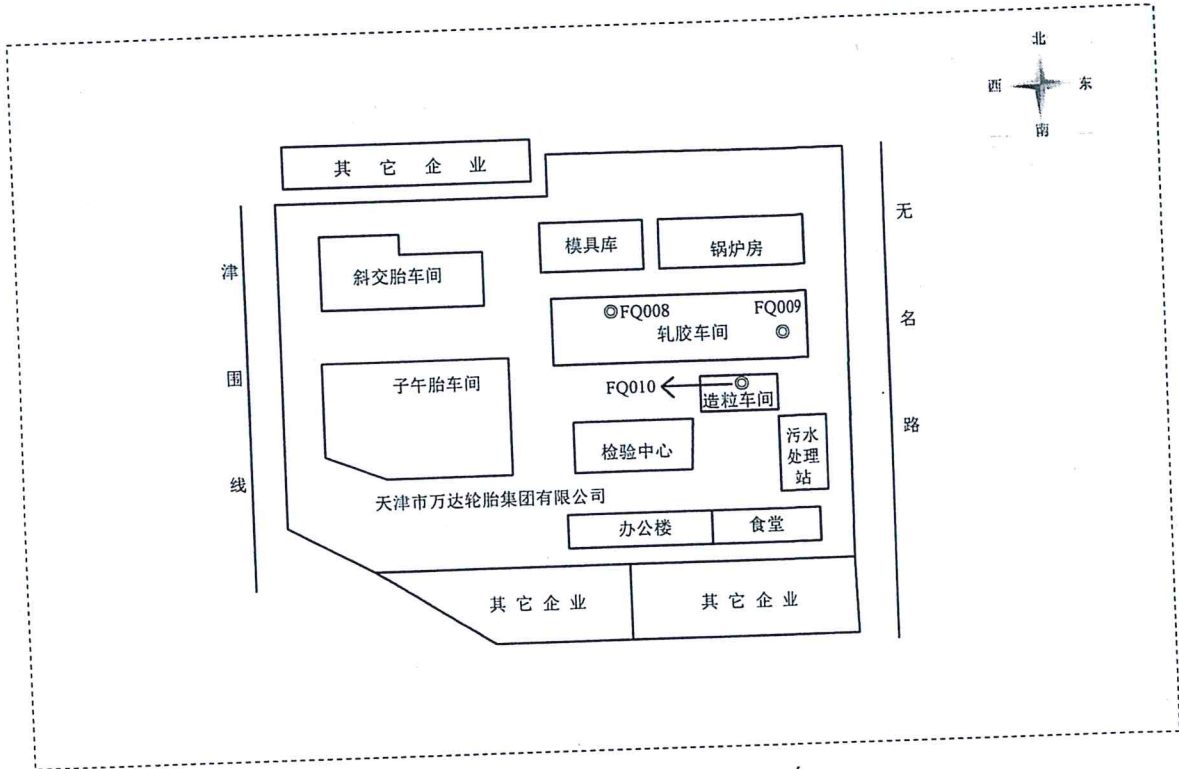
6.3.2 轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶污水处理工艺 FQ010 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2021.01.30	轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶污水处理工艺 FQ010 排气筒	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.18	0.025
		氨	吸收瓶完好无破损	2.41	0.051
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	1.1×10 ⁻⁴
		VOCs	气袋完好无漏气	1.51	0.032
		颗粒物	采样头密封完好 无污染、无破损	<1.0	0.011
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--

注: “<XX” 表示检测结果低于该方法检出限, “XX” 表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

七、检测点位示意图

2021 年 01 月 30 日检测点位示意图



报告编制: 赵荣

审核: 徐东

批准: 张伟

报告日期: 2021 年 4 月 20 日

