



180212050073

CHJC-BG-002

第 1 页 共 11 页

检测报告

报告编号 BG210525-WRY-Q-002

委 托 单 位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检 测 内 容 废气检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期：2021 年 05 月 25 日-05 月 26 日

分析日期：2021 年 05 月 25 日-05 月 27 日、05 月 31 日-06 月 02 日、
05 月 25 日-05 月 28 日**

二、委托检测内容：

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达 轮胎集团 有限公司	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	TRVOC** 非甲烷总烃、颗粒物 臭气浓度	1 周期/1 次
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒		
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	TRVOC** 非甲烷总烃 臭气浓度	
	子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化 密炼工艺特种胎成型工艺 FQ005 排气筒	TRVOC**、硫化氢 非甲烷总烃 臭气浓度	
	特种胎小车间（四合一）FQ001 排气筒		
	特种胎小车间（三合一）FQ003 排气筒		
	特种胎大车间（三合一）FQ004 排气筒		
	特种胎大车间（四合一）FQ002 排气筒		
	子午胎硫化车间硫化工艺 FQ006 排气筒		
	轧胶厂 4 号造粒、出粒、轧胶工艺、污水处理工 艺 FQ010 排气筒	TRVOC**、硫化氢 氨、臭气浓度 颗粒物、非甲烷总烃	

三、检测方法依据

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017

《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》GB/T14675-1993

《空气和废气监测分析方法（第四版）》国家环保总局（2003 年） 第五篇、第四章、
十、（三）亚甲基蓝分光光度法（硫化氢）

《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》HJ 38-2017

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 12/524-2020

《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 533-2009

《固定污染源废气 甲硫醇等 8 种含硫有机化合物的测定 气袋采样-预浓缩气相色谱-
质谱法》HJ 1078-2019**

四、主要检测使用仪器

YQ3000-C 全自动烟尘（气）测试仪	编号：114、142、227
MH3001 全自动烟气采样器	编号：145、144
SQP 电子天平	编号：204
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号：173
电热鼓风干燥箱 101-3A	编号：060
7890B/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号：066
可见分光光度计 722G	编号：254
G5 气相色谱仪	编号：002
气相色谱质谱联用仪 TRACE 1310-ISQ**	

五、废气排放设备

5.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	炼胶、胶冷	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔/光氧催化	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

5.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	轧胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	光氧催化/生物洗涤塔+洗涤塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

5.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	炼胶、轧胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔+洗涤塔+活性炭吸附脱附催化燃烧/光氧催化	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

5.4 子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎成型工艺 FQ005 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
子午胎车间 检验中心	备料成型 硫化密炼	子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎成型工艺 FQ005 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置/喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

5.5 特种胎小车间（四合一）FQ001 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
特种胎小车间	硫化	特种胎小车间（四合一） FQ001 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化 装置	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.6 特种胎小车间（三合一）FQ003 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
特种胎小车间	硫化	特种胎小车间（三合一） FQ003 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化 装置	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.7 特种胎大车间（三合一）FQ004 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
特种胎大车间	硫化、备料	特种胎大车间（三合一） FQ004 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装 置/喷淋塔+活性炭 吸附脱附催化燃烧	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.8 特种胎大车间（四合一）FQ002 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
特种胎大车间	硫化	特种胎大车间（四合一） FQ002 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化 装置	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.9 轧胶厂 4 号造粒、出粒、轧胶工艺、污水处理工艺 FQ010 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶厂 4 号	造粒、出粒、轧胶、 污水处理	轧胶厂 4 号造粒、出粒、 轧胶工艺、污水处理工 艺 FQ010 排气筒	布袋除尘+生物洗 涤塔+活性炭吸附/ 活性炭吸附/活性炭 吸附	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.10 子午胎硫化车间硫化工艺 FQ006 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
子午胎 硫化车间	硫化	子午胎硫化车间硫化工 艺 FQ006 排气筒	光氧活性炭一体机/ 生物洗涤塔+活性 炭吸附脱附催化 燃烧	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒

6.1.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	27	2.1	56509	炼胶、胶冷工艺 正常运行

6.1.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2021.05.25	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染、无破损	<1.0	0.028
		颗粒物全程 程序空白		0.10	--
		TRVOC**	气袋完好无漏气	5.79**	0.33**
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	3.60	0.20

注: 1. “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。
2. 加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号: 170212050038)报告, 报告号为 Q210525-01。

6.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒

6.2.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	35	2.2	274203	轧胶工艺 正常运行

6.2.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2021.05.25	轧胶车间轧胶 大链生产线 FQ008 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	8.84**	2.4**
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	3.66	1.00
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--

注: 加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号: 170212050038)报告, 报告号为 Q210525-01。

6.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒

6.3.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	34	2.3	85741	炼胶、轧胶工艺 正常运行

6.3.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率(kg/h)
2021 05.25	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染无破损	<1.0	0.043
		TRVOC**	气袋完好无漏气	7.86**	0.67**
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	5.49	0.47
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	--

注: 1.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限,“XX”表示该方法检出限的数值;排放速率由检出限一半进行计算。
2.加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号:170212050038)报告,报告号为 Q210525-01。

6.4 子午胎车间备料出型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎出型工艺 FQ005 排气筒

6.4.1 子午胎车间备料出型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎出型工艺 FQ005 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	30	2.3	366969	备料、出型 硫化、密炼 工艺正常运行

6.4.2 子午胎车间备料出型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎出型工艺 FQ005 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.05.25	子午胎车间备料出型 硫化工艺、检验中心 硫化密炼工艺 特种胎出型工艺 FQ005 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	7.03**	2.6**
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	1.8×10 ⁻³
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	8.81	3.2
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	--

注: 1.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限,“XX”表示该方法检出限的数值;排放速率由检出限一半进行计算。
2.加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号:170212050038)报告,报告号为 Q210525-01。

6.5 特种胎小车间 (四合一) FQ001 排气筒

6.5.1 特种胎小车间 (四合一) FQ001 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	29	2.4	36908	硫化工艺 正常运行

6.5.2 特种胎小车间（四合一）FQ001 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.05.25	特种胎小车间 (四合一) FQ001 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	3.70**	0.14**
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	1.8×10 ⁻⁴
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	4.55	0.17
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--

注: 1. “<XX”表示检测结果低于该方法检出限,“XX”表示该方法检出限的数值;排放速率由检出限一半进行计算。
2.加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号:170212050038)报告,报告号为 Q210525-01。

6.6 特种胎小车间（三合一）FQ003 排气筒

6.6.1 特种胎小车间（三合一）FQ003 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	40	2.7	55912	硫化工艺 正常运行

6.6.2 特种胎小车间（三合一）FQ003 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.05.25	特种胎小车间 (三合一) FQ003 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	8.61**	0.48**
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	2.8×10 ⁻⁴
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	8.02	0.45
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--

注: 1. “<XX”表示检测结果低于该方法检出限,“XX”表示该方法检出限的数值;排放速率由检出限一半进行计算。
2.加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号:170212050038)报告,报告号为 Q210525-01。

6.7 特种胎大车间（三合一）FQ004 排气筒

6.7.1 特种胎大车间（三合一）FQ004 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	27	2.7	201615	硫化工艺 备料工艺 正常运行

6.7.2 特种胎大车间 (三合一) FQ004 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.05.26	特种胎大车间 (三合一) FQ004 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	2.03**	0.41**
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	1.0×10 ⁻³
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	7.56	1.5
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--

注: 1. “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。
2. 加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号: 170212050038)报告, 报告号为 Q210525-01。

6.8 特种胎大车间 (四合一) FQ002 排气筒

6.8.1 特种胎大车间 (四合一) FQ002 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	41	2.9	66109	硫化工艺 正常运行

6.8.2 特种胎大车间 (四合一) FQ002 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.05.26	特种胎大车间 (四合一) FQ002 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	6.84**	0.45**
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	3.3×10 ⁻⁴
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	9.71	0.64
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--

注: 1. “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。
2. 加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号: 170212050038)报告, 报告号为 Q210525-01。

6.9 轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶工艺污水处理工艺 FQ010 排气筒

6.9.1 轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶工艺污水处理工艺 FQ010 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	38	2.7	21478	造粒、出粒、轧胶、 污水处理工艺 正常运行

6.9.2 轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶工艺污水处理工艺 FQ010 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.05.26	轧胶厂 4 号造粒出粒轧胶工艺污水处理工艺 FQ010 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染、无破损	<1.0	0.011
		颗粒物全程程序空白		0.10	--
		TRVOC**	气袋完好无漏气	5.95**	0.13**
		硫化氢	吸收瓶完好 无破损	<0.01	1.1×10 ⁻⁴
		氨	吸收瓶完好 无破损	0.65	0.014
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	7.40	0.16
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	--

注: 1. “<XX”表示检测结果低于该方法检出限,“XX”表示该方法检出限的数值;排放速率由检出限一半进行计算。
2.加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号:170212050038)报告,报告号为 Q210525-01。

6.10 子午胎硫化车间硫化工艺 FQ006 排气筒

6.10.1 子午胎硫化车间硫化工艺 FQ006 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	32	2.6	197616	硫化工艺 正常运行

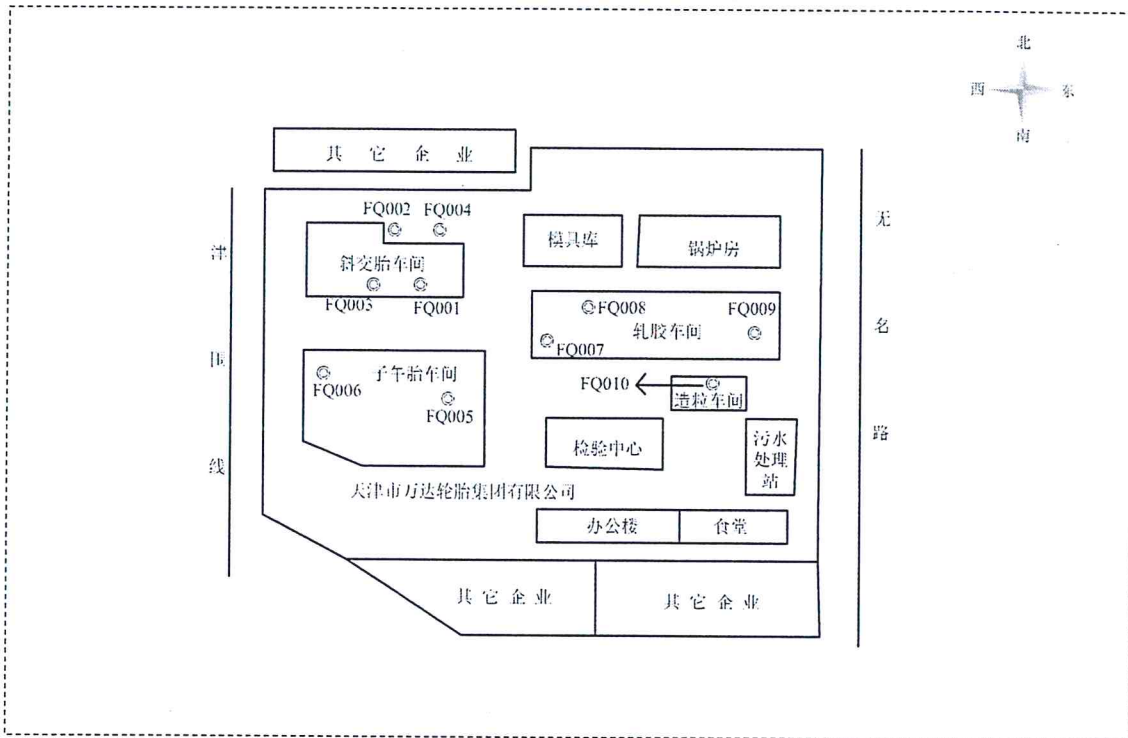
6.10.2 子午胎硫化车间硫化工艺 FQ006 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.05.26	子午胎硫化车间硫化工艺 FQ006 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	7.80**	1.5**
		硫化氢	吸收瓶完好无破损	<0.01	9.9×10 ⁻⁴
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	4.11	0.81
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	--

注: 1. “<XX”表示检测结果低于该方法检出限,“XX”表示该方法检出限的数值;排放速率由检出限一半进行计算。
2.加“**”(TRVOC 中甲硫醇和甲硫醚)信息及数据引自天津市环科检测技术有限公司(资质证书编号:170212050038)报告,报告号为 Q210525-01。

七、检测点位示意图

2021 年 05 月 25 日-05 月 26 日检测点位示意图



报告编制: 赵莹

审核: 张振

批准: 张倩

报告日期: 2021 年 6 月 15 日

