



检测报告

报告编号 BG210717-WRY-Q-001

委托单位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检测内容 废气检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期: 2021 年 07 月 19 日-07 月 22 日

分析日期: 2021 年 07 月 20 日-07 月 23 日

二、委托检测内容: 见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	特种硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒	非甲烷总烃	1 周期/1 次
	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒		
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒		
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒		
	子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎成型工艺 FQ005 排气筒		
	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒		
	特种胎大车间 FQ004 排气筒	颗粒物	
	模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒		
	子午胎车间模具库 FQ012 排气筒		

三、检测方法依据

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017

四、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-C 全自动烟尘 (气) 测试仪	编号: 114、088、089、143、142
YQ3000-D 大流量烟尘 (气) 测试仪	编号: 276
SQP 电子天平	编号: 204
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号: 173
电热鼓风干燥箱 101-3A	编号: 060
G5 气相色谱仪	编号: 002

五、废气排放设备

5.1 特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7)

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
特种胎硫化大车间	硫化	特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.2 模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
模具库	喷砂	模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒	布袋除尘器	15*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.3 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
子午胎车间	喷砂	子午胎车间模具库 FQ012 排气筒	旋风除尘+滤筒+布袋除尘	15*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.4 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (硫化 P1、P2、P3、P4)

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
子午胎车间	硫化	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.5 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (硫化 P18)

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
子午胎车间	硫化	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.6 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P11)

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	炼胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.7 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P12)

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	炼胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

5.8 子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺、特种胎成型工艺 FQ005
排气筒

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
子午胎车间 检验中心	硫化、密炼	子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺、特种胎成型工艺 FQ005 排气筒	光氧催化+活性炭	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

5.9 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒（密炼 P2）

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	炼胶	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置+生物洗涤塔	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

5.10 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒（密炼 P6）

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	轧胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

5.11 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒（密炼 P5）

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	炼胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

5.12 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒（密炼 P3）

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
轧胶车间	炼胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置+生物洗涤塔	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

5.13 特种胎大车间 FQ004 排气筒 (P13)

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度 (m)
特种胎大车间	备料	特种胎大车间 FQ004 排气筒	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7)

6.1.1 特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7) 排气参数检测结果

入口 P7-1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 硫化工艺 正常运行
	36	3.4	18915	
入口 P7-2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	29	2.8	16426	
入口 P7-3 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	31	2.6	20409	
入口 P7-4 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	32	2.7	25690	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	36	2.5	78678	

注：进口采样位置由委托方指定。

6.1.2 特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 (P7-1) 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 (P7-2) 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 (P7-3) 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 (P7-4) 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量 (kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.19	特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7)	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	11.2	12.5	5.00	9.44	4.50	0.35	53.9

6.2 模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒

6.2.1 模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	33	3.0	6235	喷砂工艺 正常运行

6.2.2 模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒排气参数检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2021.07.20	模具库喷砂工艺 FQ011 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染、无破损	<1.0	3.1×10 ⁻³

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

6.3 子午胎车间模具库 FQ 012 排气筒

6.3.1 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	33	2.8	3403	喷砂工艺 正常运行

6.3.2 子午胎车间模具库 FQ012 排气筒排气参数检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2021.07.20	子午胎车间模具库 FQ012 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染、无破损	<1.0	1.7×10 ⁻³
		颗粒物 全程序空白		0.11	--

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

6.4 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (子午胎硫化 P1)

6.4.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (子午胎硫化 P1) 排气参数检测结果

入口 P1-1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	41	3.3	15976	
入口 P1-2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	39	3.1	4311	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	40	3.0	22603	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.4.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒（子午胎硫化 P1）废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口(P1-1)小时平均浓度(mg/m ³)	净化器入口(P1-2)小时平均浓度(mg/m ³)	净化器出口小时平均浓度(mg/m ³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率(%)
2021 07.20	子午胎车间 硫化工艺 FQ006 排气筒 (子午胎硫化 P1)	非甲烷 总烃	气袋完好 无漏气	5.48	4.97	2.22	0.050	54.1

6.5 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒（子午胎硫化 P18）

6.5.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒（子午胎硫化 P18）排气参数检测结果

入口 P18-1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况 硫化工艺 正常运行
	42	3.8	59059	
入口 P18-2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	42	3.2	43065	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	35	3.1	117279	

注：进口采样位置由委托方指定。

6.5.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒（子午胎硫化 P18）废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口(P18-1)小时平均浓度(mg/m ³)	净化器入口(P18-2)小时平均浓度(mg/m ³)	净化器出口小时平均浓度(mg/m ³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率(%)
2021 07.20	子午胎车间 硫化工艺 FQ006 排气筒 (子午胎硫化 P18)	非甲烷 总烃	气袋完好 无漏气	5.84	11.4	3.17	0.37	55.4

6.6 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P2)

6.6.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P2) 排气参数检测结果

入口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	43	3.2	20962	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	44	3.4	28818	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.6.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P2) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.20	子午胎车间 硫化工艺 FQ006 排气筒 (P2)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	0.88	0.16	4.6×10 ⁻³	74.4

6.7 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P3)

6.7.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P3) 排气参数检测结果

入口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	43	3.3	28241	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	44	3.3	32213	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.7.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P3) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.20	子午胎车间 硫化工艺 FQ006 排气筒 (P3)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	1.46	0.30	9.7×10 ⁻³	76.3

6.8 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P4)

6.8.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P4) 排气参数检测结果

入口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	42	3.2	26858	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	43	3.3	31046	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.8.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P4) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器 出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.20	子午胎车间 硫化工艺 FQ006 排气筒 (P4)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	3.00	0.86	0.027	66.7

6.9 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P11)

6.9.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P11) 排气参数检测结果

入口 P11-1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	34	2.8	28567	
入口 P11-2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶工艺 正常运行
	35	2.9	10106	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	32	2.8	37666	

6.9.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P11) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口(P11-1) 小时平均浓度(mg/m³)	净化器入口(P11-2) 小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器 出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.21	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排 气筒 (P11)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	1.80	6.38	0.99	0.037	67.8

6.10 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P12)

6.10.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P12) 排气参数检测结果

入口 P12-1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 炼胶工艺 正常运行
	31	2.8	44312	
入口 P12-2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	36	2.8	15164	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	32	3.1	69034	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.10.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P12) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口(P12-1)小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口(P12-2)小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.21	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P12)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	4.23	5.37	1.30	0.090	66.8

6.11 子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎成型工艺 FQ005 排气筒 (检验中心)

6.11.1 子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎成型工艺 FQ005 排气筒 (检验中心) 排气参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 硫化、密炼工艺 正常运行
	34	2.9	1482	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	27	2.7	4877	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	31	2.8	7101	

6.11.2 子午胎车间备料出型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎出型工艺 FQ005 排气筒（检验中心）废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 1 小时平均浓度 (mg/m ³)	净化器入口 2 小时平均浓度 (mg/m ³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m ³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.21	子午胎车间备料出型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺特种胎出型工艺 FQ005 排气筒（检验中心）	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	6.08	6.50	2.20	0.016	61.0

6.12 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒（密炼 P2）

6.12.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒（密炼 P2）排气参数检测结果

入口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	30	2.8	23777	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	炼胶工艺正常运行
	26	2.7	33572	

注：进口采样位置由委托方指定。

6.12.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒（密炼 P2）废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口小时平均浓度(mg/m ³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m ³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.22	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒（密炼 P2）	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	6.98	1.43	0.048	71.8

6.13 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (密炼 P6)

6.13.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (密炼 P6) 排气参数检测结果

入口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	41	2.8	37389	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	轧胶工艺 正常运行
	40	2.8	32983	

6.13.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (密炼 P6) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器 出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.22	轧胶车间轧胶 大链生产线 FQ008 排气筒 (密炼 P6)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	9.75	2.44	0.080	77.8

6.14 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (密炼 P5)

6.14.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (密炼 P5) 排气参数检测结果

入口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	35	2.9	78716	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶工艺 正常运行
	35	2.8	71836	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.14.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (密炼 P5) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器 出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.22	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (密炼 P5)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	3.74	1.72	0.12	58.6

6.15 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (密炼 P3)

6.15.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (密炼 P3) 排气参数检测结果

入口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	33	2.8	11403	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶工艺 正常运行
	27	2.9	7602	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.15.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (密炼 P3) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.22	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (密炼 P3)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	3.40	1.27	9.7×10 ⁻³	75.1

6.16 特种胎大车间 FQ004 排气筒 (P13)

6.16.1 特种胎大车间 FQ004 排气筒 (P13) 排气参数检测结果

入口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	33	2.8	89674	
出口 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	备料工艺 正常运行
	32	2.9	72128	

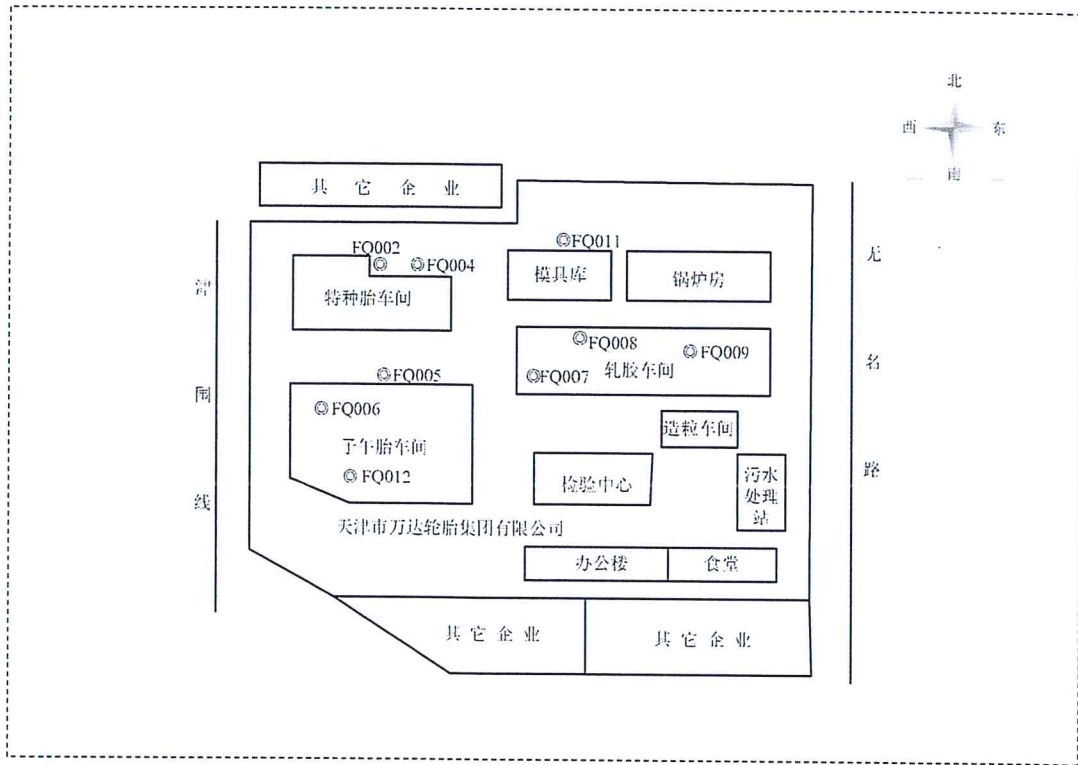
注: 进口采样位置由委托方指定。

6.16.2 特种胎大车间 FQ004 排气筒 (P13) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口小时平均浓度(mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2021 07.22	特种胎大车间 FQ004 排气筒 (P13)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	4.12	1.94	0.14	62.2

七、检测点位示意图

2021 年 07 月 19 日-07 月 22 日检测点位示意



报告编制: 赵莹

审核: 张国振

批准: 崔杰

报告日期: 2021 年 7 月 30 日