



检测报告

报告编号 BG220406-WRY-Q-001

委托单位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检测内容 废气检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期: 2022 年 04 月 06 日-04 月 07 日、04 月 11 日、04 月 19 日、04 月 28 日

分析日期: 2022 年 04 月 07 日-04 月 08 日、04 月 12 日、04 月 20 日、04 月 29 日

二、委托检测内容: 见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P3、P5	非甲烷总烃	1 周期/1 次
	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P2		
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P6		
	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P2、P3、P1、P18		
	特种胎车间备料工艺 FQ004 排气筒 P13		
	子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺、特种胎成型工艺 FQ005 排气筒 P5 (子午胎备料)		
	特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 P7		
	特种胎硫化小车间硫化工艺 FQ001 排气筒 P6		

三、检测方法依据

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017

四、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-C 全自动烟尘 (气) 测试仪 编号: 142、227、088、143、089

YQ3000-D 大流量烟尘 (气) 测试仪 编号: 276

G5 气相色谱仪 编号: 002

五、废气排放设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化措施	排气筒高度 (m)
1	轧胶车间	炼胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P5)	光氧催化	30*
2	轧胶车间		轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P3)	光氧催化+生物洗涤塔	
3	轧胶车间		轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 (P2)	生物洗涤塔+VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置	
4	轧胶车间	轧胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P6)	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置	
5	子午胎车间	硫化	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P2、P3、P1)		

续上表

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化措施	排气筒高度 (m)
6	子午胎车间	硫化	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P18)	喷淋塔+活性炭吸附	30*
7	特种胎车间	备料	特种胎车间备料工艺 FQ004 排气筒 (P13)	生物洗涤塔+活性炭吸附 脱附催化燃烧	
8	子午胎车间 检验中心	备料、出型、硫化	子午胎车间备料出型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺、特种胎出型工艺 FQ005 排气筒子午胎 (备料) P5	VOC 活性炭吸附 UV 光解 一体化装置	
9	特种胎硫化 大车间	硫化	特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7)		
10	特种胎硫化 小车间		特种胎硫化小车间硫化工艺 FQ001 排气筒 (P6)		

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P5)

6.1.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P5) 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	22	1.9	52084	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶工艺 正常运行
	21	2.2	48458	

6.1.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P5) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量 (kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.06	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P5)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	13.6	2.91	0.14	80.3

6.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P3)

6.2.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P3) 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	21	2.0	3932	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶工艺 正常运行
	7	1.8	4917	

6.2.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P3) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.06	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 (P3)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	21.0	3.97	0.020	75.9

6.3 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 (P2)

6.3.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 (P2) 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	21	2.1	16805	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶工艺 正常运行
	9	2.4	15786	

注: 出口采样位置由委托方指定。

6.3.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 (P2) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.06	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 (P2)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	18.5	3.64	0.057	81.6

6.4 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P6)

6.4.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P6) 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	25	2.2	33541	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	轧胶工艺 正常运行
	25	2.3	30945	

6.4.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P6) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.06	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 (P6)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	16.8	3.43	0.11	80.4

6.5 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P2)

6.5.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P2) 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	34	2.0	21723	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	35	1.7	20565	

6.5.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P2) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.07	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P2)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	19.6	3.81	0.078	81.9

6.6 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P3)

6.6.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P3) 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	35	1.9	25086	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	31	1.7	28792	

6.6.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P3) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.07	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P3)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	17.3	2.67	0.077	82.1

6.7 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P1)

6.7.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P1) 排气参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	19	1.8	4558	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	36	2.1	26768	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	32	2.2	31714	

注: 出口采样位置由委托方指定。

6.7.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P1) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 1 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 2 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量(kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.07	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 (P1)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	21.6	21.1	3.77	0.12	81.7

6.8 特种胎车间备料工艺 FQ004 排气筒 (P13)

6.8.1 特种胎车间备料工艺 FQ004 排气筒 (P13) 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	22	1.9	86492	备料工艺 正常运行
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	26	2.1	92245	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.8.2 特种胎车间备料工艺 FQ004 排气筒 (P13) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量 (kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.11	特种胎车间备料工艺 FQ004 排气筒 (P13)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	14.3	2.24	0.21	82.5

6.9 子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺、特种胎成型工艺 FQ005 排气筒 (子午胎备料 P5)

6.9.1 子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺、特种胎成型工艺 FQ005 排气筒 (子午胎备料 P5) 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	36	2.4	28045	备料、成型、 硫化工艺 正常运行
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	37	2.3	31011	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.9.2 子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺、特种胎成型工艺 FQ005 排气筒（子午胎备料 P5）废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口小时平均浓度 (mg/m ³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m ³)	净化器出口小时排放量 (kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.11	子午胎车间备料成型硫化工艺、检验中心硫化密炼工艺、特种胎成型工艺 FQ005 排气筒（子午胎备料 P5）	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	21.6	3.60	0.11	82.0

6.10 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒（P18）

6.10.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒（P18）排气参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况 硫化工艺 正常运行
	39	2.5	40391	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	43	2.8	69729	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	39	2.4	112687	

注：进口采样位置由委托方指定。

6.10.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒（P18）废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 1 小时平均浓度 (mg/m ³)	净化器入口 2 小时平均浓度 (mg/m ³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m ³)	净化器出口小时排放量 (kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.19	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒（P18）	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	12.9	13.2	2.60	0.29	79.9

6.11 特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7)

6.11.1 特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7) 排气参数检测结果

入口 7-1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	22	1.8	13383	
入口 7-2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	19	1.6	7491	
入口 7-3 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	16	1.8	12725	
入口 7-4 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	12	1.4	15637	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	19	1.9	57073	

注: 进口采样位置由委托方指定。

6.11.2 特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 1 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 2 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 3 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 4 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量 (kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.28	特种胎硫化大车间硫化工艺 FQ002 排气筒 (P7)	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	13.5	22.2	21.4	12.7	1.94	0.11	86.6

6.12 特种胎硫化小车间硫化工艺 FQ001 排气筒 (P6)

6.12.1 特种胎硫化小车间硫化工艺 FQ001 排气筒 (P6) 排气参数检测结果

入口 6-1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	16	1.6	14298	
入口 6-2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	28	1.9	18765	

续上表

入口 6-3 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	18	1.8	18982	
入口 6-4 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	25	1.7	17404	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	22	1.8	84793	

注: 进口采样位置由委托方指定。

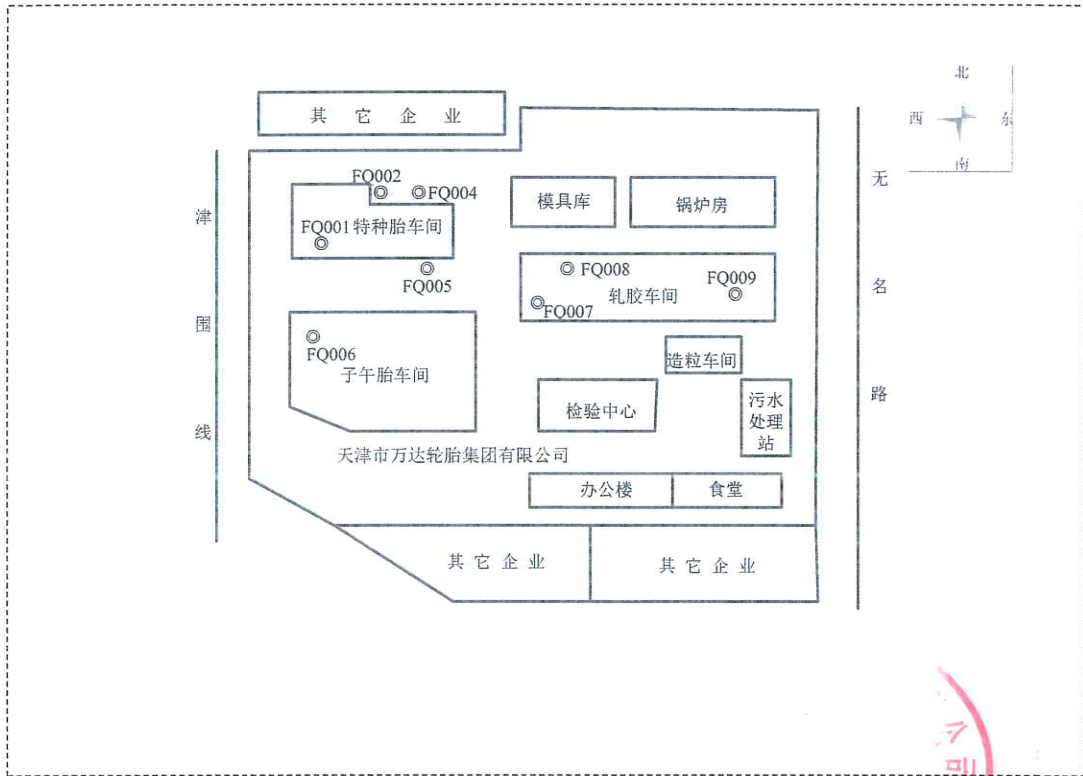
6.12.2 特种胎硫化小车间硫化工艺 FQ001 排气筒 (P6) 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	净化器入口 1 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 2 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 3 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器入口 4 小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时平均浓度 (mg/m³)	净化器出口小时排放量 (kg/h)	净化效率 (%)
2022 04.28	特种胎硫化小车间硫化工艺 FQ001 排气筒 (P6)	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	14.9	12.4	19.7	16.0	2.10	0.18	83.5

以下空白后续部分见下页

七、检测点位示意图

2022年04月06日-04月07日、04月11日、04月19日、04月28日检测点位示意



报告编制: 赵莹

审核: 张国振

批准: 张倩

报告日期: 2022年05月05日