

检 测 报 告

报告编号 BG240328-WRY-Q-001

委 托 单 位 _____ 天津市万达轮胎集团有限公司 _____

委托单位联系方式 _____ 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路 _____

检 测 内 容 _____ 废气检测 _____



天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期: 2024 年 03 月 28 日-03 月 29 日

分析日期: 2024 年 03 月 29 日-03 月 30 日

二、委托检测内容: 见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P2	非甲烷总烃	1 次/1 周期
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P3、P5		
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P6		
	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P2、P3		
	子午胎车间备料工艺 FQ005 排气筒 P5		
	子午胎车间成型备料工艺 FQ005 排气筒 P14		
	特种胎大车间备料工艺 FQ004 排气筒 P13		

三、检测方法依据

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017

四、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-C 全自动烟尘 (气) 测试仪 编号: 143、114

YQ3000-D 大流量烟尘 (气) 测试仪 编号: 276、333

G5 气相色谱仪 编号: 002

五、废气排放设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化措施	排气筒高度 (m)
1	轧胶车间	炼胶	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P2	生物洗涤塔+VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置	30*
2	轧胶车间		轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P3	光氧催化+生物洗涤塔	
3	轧胶车间		轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P5	光氧催化	
4	轧胶车间	轧胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P6	VOC 活性炭吸附 UV 光解一体化装置	
5	子午胎车间	硫化	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P2		
6	子午胎车间		子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P3		
7	子午胎车间	备料	子午胎车间备料工艺 FQ005 排气筒 P5	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	
8	子午胎车间	成型备料	子午胎车间成型备料工艺 FQ005 排气筒 P14		
9	特种胎大车间	备料	特种胎大车间备料工艺 FQ004 排气筒 P13		

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P2

6.1.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P2 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	23	2.2	16145	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶工艺 正常运行
	12	2.1	19006	

6.1.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P2 废气中污染物检测结果 (表 1-表 2)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2024.03.28	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P2 进口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.09	3.09	1.85	3.02	2.51	0.041

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2024.03.28	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P2 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.80	0.90	0.59	0.66	0.99	0.019	53.7

6.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P3

6.2.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P3 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	25	2.4	4683	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶工艺 正常运行
	13	2.1	4884	

以下空白后续部分见下页

6.2.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P3 废气中污染物检测结果 (表 1-表 2)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1(mg/m ³)	实测浓度 2(mg/m ³)	实测浓度 3(mg/m ³)	实测浓度 4(mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.03.28	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P3 进口	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	3.45	3.23	3.37	3.05	3.27	0.015

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1(mg/m ³)	实测浓度 2(mg/m ³)	实测浓度 3(mg/m ³)	实测浓度 4(mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2024.03.28	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P3 出口	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	0.80	1.09	0.97	0.86	0.93	4.5×10 ⁻³	70.0

6.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P5

6.3.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P5 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	27	2.3	64626	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	炼胶工艺 正常运行
	26	2.5	63605	

6.3.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P5 废气中污染物检测结果 (表 1-表 2)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1(mg/m ³)	实测浓度 2(mg/m ³)	实测浓度 3(mg/m ³)	实测浓度 4(mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.03.28	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P5 进口	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	6.30	6.91	5.73	6.72	6.42	0.41

以下空白后续部分见下页

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2024.03.28	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P5 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.29	1.96	2.04	1.48	1.94	0.12	70.7

6.4 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P6

6.4.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P6 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	31	2.5	40907	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	轧胶工艺正常运行
	30	2.4	33136	

6.4.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P6 废气中污染物检测结果 (表 1-表 2)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.03.28	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P6 进口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	5.77	5.95	5.52	5.22	5.62	0.23

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2024.03.28	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P6 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.25	2.05	1.86	1.79	1.99	0.066	71.3

以下空白后续部分见下页

6.5 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P2

6.5.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P2 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	41	2.0	39466	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	33.8	2.0	41013	

6.5.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P2 废气中污染物检测结果 (表 1-表 2)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2024.03.28	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P2 进口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.84	2.12	5.40	5.48	3.50	0.16

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2024.03.28	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P2 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.01	2.03	1.12	1.44	1.65	0.068	57.5

6.6 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P3

6.6.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P3 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	35	1.8	10153	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	硫化工艺 正常运行
	36.2	1.8	9551	

以下空白后续部分见下页

6.6.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P3 废气中污染物检测结果 (表 1-表 2)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.03.28	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P3 进口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.67	4.33	4.39	3.95	3.59	0.036

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2024.03.28	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P3 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.60	1.73	1.38	1.30	1.50	0.014	61.1

6.7 子午胎车间备料工艺 FQ005 排气筒 P5

6.7.1 子午胎车间备料工艺 FQ005 排气筒 P5 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	29	1.9	38040	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	备料工艺正常运行
	28.1	1.9	39891	

6.7.2 子午胎车间备料工艺 FQ005 排气筒 P5 废气中污染物检测结果 (表 1-表 2)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.03.28	子午胎车间备料工艺 FQ005 排气筒 P5 进口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	3.91	3.50	5.47	5.22	4.52	0.17

以下空白后续部分见下页

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2024.03.28	子午胎车间备料工艺 FQ005 排气筒 P5 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.26	1.69	1.52	1.66	1.53	0.061	64.1

6.8 子午胎车间成型备料工艺 FQ005 排气筒 P14

6.8.1 子午胎车间成型备料工艺 FQ005 排气筒 P14 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	26	2.2	18807	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	成型备料工艺正常运行
	13	2.0	17188	

6.8.2 子午胎车间成型备料工艺 FQ005 排气筒 P14 废气中污染物检测结果 (表 1-表 2)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.03.29	子午胎车间成型备料工艺 FQ005 排气筒 P14 进口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	4.85	4.11	4.15	7.21	5.08	0.096

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2024.03.29	子午胎车间成型备料工艺 FQ005 排气筒 P14 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.20	1.16	0.84	1.12	1.08	0.019	80.2

以下空白后续部分见下页

6.9 特种胎大车间备料工艺 FQ004 排气筒 P13

6.9.1 特种胎大车间备料工艺 FQ004 排气筒 P13 排气参数检测结果

入口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 备料工艺 正常运行
	23	2.0	36492	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	23	2.4	33608	

6.9.2 特种胎大车间备料工艺 FQ004 排气筒 P13 废气中污染物检测结果 (表 1-表 2)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2024.03.29	特种胎大车间备料工艺 FQ004 排气筒 P13 进口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.61	4.28	4.64	4.38	3.72	0.14

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2024.03.29	特种胎大车间备料工艺 FQ004 排气筒 P13 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.32	1.26	1.27	0.93	1.20	0.040	71.4

以下空白后续部分见下页

