



240212050067

CHJC-BG-002

第1页 共7页

# 检测报告

报告编号 BG260327-WRY-Q-002

委托单位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检测内容 废气检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期：2026 年 03 月 27 日

分析日期：2026 年 03 月 28 日

二、委托检测内容：见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 进出口	非甲烷总烃	4 次/1 周期
	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 进出口		
	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 进出口		

三、检测方法依据

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017

四、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-C 全自动烟尘（气）测试仪 编号：227、114

YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 编号：276、333

G5 气相色谱仪 编号：002

五、废气排放设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化措施	排气筒高度 (m)
1	轧胶	炼胶、轧胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*
2	子午胎	备料、出型、硫化	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17		
3	子午胎	硫化	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18		

注：加“\*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19

6.1.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况  炼胶、轧胶工艺正常运行
	34.5	1.98	30831	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	29	1.4	13624	
入口 3 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	32	1.7	16282	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	22	1.5	69049	

6.1.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 废气中污染物检测结果 (表 1-表 4)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 2 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 3 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 4 (mg/m <sup>3</sup> )	小时平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	9.57	7.71	8.78	7.44	8.38	0.26

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 2 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 3 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 4 (mg/m <sup>3</sup> )	小时平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	8.95	9.66	7.17	9.05	8.71	0.12

表 3

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 2 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 3 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 4 (mg/m <sup>3</sup> )	小时平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 进口 3	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	8.39	8.94	7.58	8.92	8.46	0.14

表 4

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 2 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 3 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 4 (mg/m <sup>3</sup> )	小时平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.03.27	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 出口	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	1.25	1.68	1.42	1.46	1.45	0.10	80.8

6.2 子午胎车间备料、成型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17

6.2.1 子午胎车间备料、成型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	生产工况
	36.3	1.93	30907	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	备料、成型、硫化工艺 正常运行
	21	1.4	17973	

续上表

入口 3 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	备料、出型、 硫化工艺 正常运行
	33	1.8	26454	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	24	1.6	76080	

6.2.2 子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 废气中污染物检测结果 (表 5-表 8)

表 5

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	10.1	10.0	9.87	9.96	9.98	0.31

表 6

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	9.48	10.4	10.5	10.2	10.1	0.18

表 7

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 进口 3	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	9.66	9.87	10.3	9.66	9.87	0.26

表 8

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 2 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 3 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 4 (mg/m <sup>3</sup> )	小时平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.03.27	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.34	1.48	1.64	1.52	1.50	0.11	85.3

6.3 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18

6.3.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	生产工况  硫化工艺 正常运行
	36.5	2.05	13038	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	
	37	1.7	32351	
入口 3 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	
	36	1.9	35962	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	
	26	1.7	85936	

6.3.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 废气中污染物检测结果 (表 9-表 11)

表 9

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 2 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 3 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 4 (mg/m <sup>3</sup> )	小时平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	10.1	10.1	8.60	9.55	9.59	0.13

表 10

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 2 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 3 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 4 (mg/m <sup>3</sup> )	小时平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	9.85	9.21	8.32	8.21	8.90	0.29

以下空白后续部分见下页

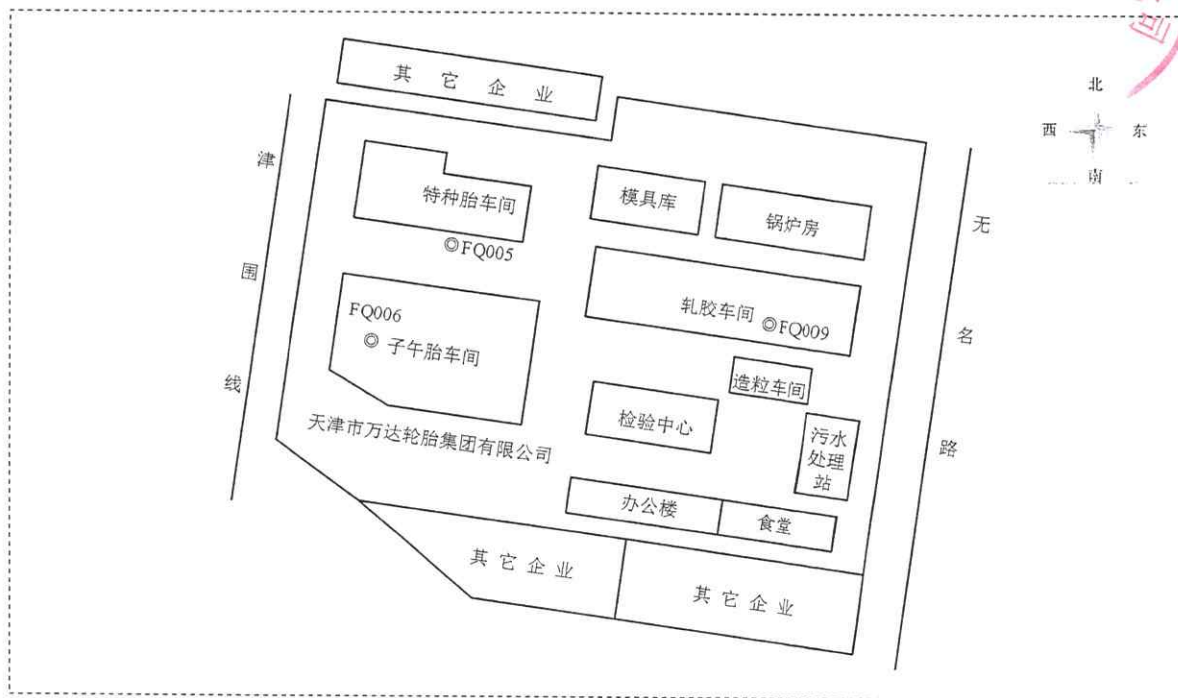
表 11

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 2 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 3 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 4 (mg/m <sup>3</sup> )	小时平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 进口 3	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	7.55	7.99	8.19	8.59	8.08	0.29

表 12

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 2 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 3 (mg/m <sup>3</sup> )	实测浓度 4 (mg/m <sup>3</sup> )	小时平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.03.27	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 出口	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	1.00	1.58	1.47	1.44	1.31	0.11	84.5

七、检测点位示意图



报告编制: 张博

审核: 张博

批准: 张博

报告日期: 2026年 03月 30日