



240212050067

CHJC-BG-002
第1页 共5页

检测报告

报告编号 BG260203-WRY-Q-001

委托单位 _____ 天津市万达轮胎集团有限公司 _____

委托单位联系方式 _____ 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路 _____

检测内容 _____ 废气检测 _____



天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期: 2026 年 02 月 03 日

分析日期: 2026 年 02 月 03 日-02 月 06 日、02 月 09 日-02 月 10 日

二、委托检测内容:

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶 140 生产线排气筒 FQ007	苯系物(苯、甲苯、二甲苯(间,对二甲苯和邻二甲苯)、乙苯、苯乙烯)、臭气浓度	3 次/1 周期
		颗粒物	1 次/1 周期
		非甲烷总烃	4 次/1 周期

三、检测方法依据

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017

《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022

《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》HJ 38-2017

《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附/气相色谱-质谱法》HJ734-2014

四、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-D 型 大流量烟尘(气)测试仪	编号: 348
7890B/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号: 066
电子天平 AUW220D	编号: 289
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号: 173
WHL-65B WHL-系列干燥箱	编号: 165
G5 气相色谱仪	编号: 002

五、废气排放设备

生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度(m)
轧胶车间	炼胶、胶冷	轧胶车间轧胶 140 生产线排气筒 FQ007	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶 140 生产线排气筒 FQ007

6.1.1 轧胶车间轧胶 140 生产线排气筒 FQ007 排气参数检测结果

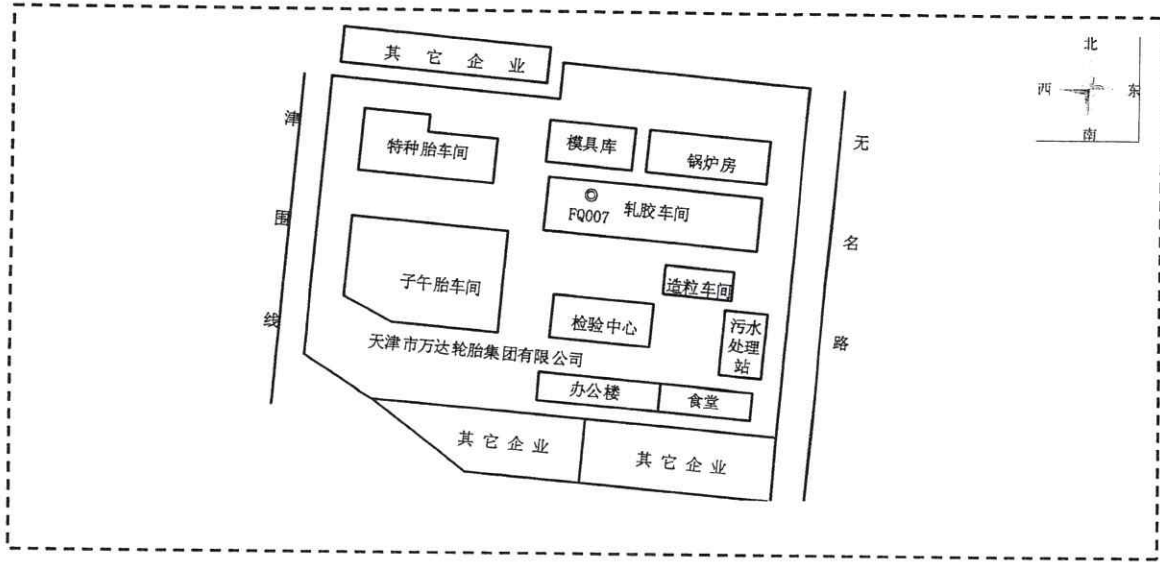
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	15.4	1.86	92747	炼胶、胶冷工艺 正常运行

6.1.2 轧胶车间轧胶 140 生产线排气筒 FQ007 废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2026.02.03	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	颗粒物	采样头密封完好	--	--	--	--	<1.0	0.046
		颗粒物全程序空白	无污染无破损	--	--	--	--	0.06	--
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	0.57	0.92	1.95	1.73	1.29	0.12
		臭气浓度	气袋完好无漏气	478 (无量纲)	416 (无量纲)	478 (无量纲)	--	--	--
		苯	气袋完好无漏气	0.184	0.134	0.105	--	0.141	0.013
		甲苯	气袋完好无漏气	0.238	0.528	0.331	--	0.366	0.034
		乙苯	气袋完好无漏气	<6×10 ⁻³	0.017	<6×10 ⁻³	--	<6×10 ⁻³	2.8×10 ⁻⁴
		对间二甲苯	气袋完好无漏气	0.154	0.181	0.150	--	0.162	0.015
		邻二甲苯	气袋完好无漏气	0.013	0.027	0.018	--	0.019	1.8×10 ⁻³
		苯乙烯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	0.028	0.027	--	0.018	1.7×10 ⁻³
		二甲苯	气袋完好无漏气	0.166	0.208	0.168	--	0.181	0.017
苯系物	气袋完好无漏气	0.588	0.914	0.631	--	0.711	0.066		

注：“<XX”表示检测结果低于该方法检出限，“XX”表示该方法检出限的数值；排放速率由检出限一半进行计算。

七、检测点位示意图



报告编制: 杨

审核: 王振

批准: 王振

报告日期: 2020 年 02 月 12 日

